

PARA
PUESTA EN CIRCULACIÓN INMEDIATA



Contacto: Marisa Silva

Peli Products, S.L.
Teléfono : +34 93 467 4999
correo electrónico: Marisa.Silva@Peli.com

Peli lanza al mercado la maleta i1015 para proteger el iPhone™ y otros teléfonos inteligentes

Los iPhone™, iPod touch® y otros teléfonos inteligentes viajan con total seguridad, protegidos frente a las caídas, la humedad y el polvo, en la maleta **i1015** de Peli Products.

La maleta dispone de una tapa transparente que permite al usuario ver vídeos o comprobar la lista de reproducción manteniendo la total protección del dispositivo. Dispone también de una toma externa de auriculares que permite al usuario escuchar música o *podcasts* con la maleta cerrada.



Además del iPod touch y el iPhone, la i1015 admitirá los siguientes dispositivos:

- Blackberry: Curve/Storm/Pearl,
- T-Mobile G1
- Nokia 5800/E63/E71/E71/E75/N79/N78



Las bandas amortiguadoras de la tapa y el recubrimiento interno de goma moldeada de la base proporcionan a los dispositivos electrónicos un mayor grado de seguridad y protección frente a impactos y arañazos. El recubrimiento interno incorpora también un carrete para recoger el cable de los auriculares y un bolsillo para las almohadillas. El armazón de polímero de la **i1015**, de gran resistencia

frente a impactos, altas temperaturas y productos químicos, ofrece el máximo nivel de seguridad en las más duras condiciones ambientales conocidas por el hombre.

Peli™ Products, S.L. es la base de operaciones para Europa, Oriente Medio y África de Pelican™ Products, Inc., el líder mundial en diseño y producción de sistemas avanzados de alumbrado y maletas prácticamente indestructibles. Tras la adquisición de Hardigg Industries en diciembre de 2008, la compañía opera en la actualidad en 12 países y posee 22 oficinas y 6 plantas de producción en todo el mundo.



Peli™ Products, S.L.

Casp, 33-B Prai. · 08010 · Barcelona (España)
Tel.: +34 93 467 4999 · Fax: + 34 93 487 7393
correo electrónico: marketing@peli.com
www.peli.com



El cierre de polímero de fácil apertura y la bisagra de acero inoxidable garantizan que la maleta permanecerá cerrada en caso de caída. La maleta incorpora también dos ojales, uno en cada extremo, que facilitan su sujeción, o un mosquetón para su fijación a una trabilla del pantalón o a una mochila.

La **maleta i1015** está disponible en color transparente con forro negro o totalmente en negro.

Precio de venta recomendado por el fabricante: € 39,95

Información logística:

Ref. N.	Kg Paquete original	Litros Paquete original	Cantidad Paquete original	L (cm) Paquete original	An (cm) Paquete original	Al (cm) Paquete original	EAN-13 Paquete original
1015-015-110E	1,38	5,5	6	18	20	16	0019428095086
1015-015-100E	1,38	5,5	6	18	20	16	0019428095031

Todas las marcas y logos aquí mencionados se hallan registrados y no registrados y pertenecen a Peli Products, S.L. y otros. iPod® es una marca registrada de Apple Computers. Shuffle es una marca no registrada de Apple Computers.

Peli™ Products, S.L. es la base de operaciones para Europa, Oriente Medio y África de Pelican™ Products, Inc., el líder mundial en diseño y producción de sistemas avanzados de alumbrado y maletas prácticamente indestructibles. Tras la adquisición de Hardigg Industries en diciembre de 2008, la compañía opera en la actualidad en 12 países y posee 22 oficinas y 6 plantas de producción en todo el mundo.



Peli™ Products, S.L.

Casp, 33-B Pral. . 08010 . Barcelona (España)
Tel.: +34 93 467 4999 . Fax: + 34 93 487 7393
correo electrónico: marketing@peli.com
www.peli.com